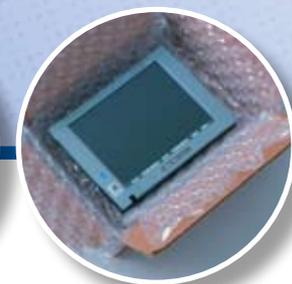
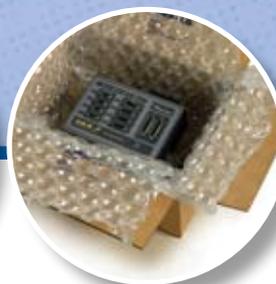


 **Sealed Air**

NewAir I.B.® Express

Sistema di imbottiture gonfiabili

Il versatile sistema di imballaggio di protezione per le vostre operazioni di confezionamento



Il sistema NewAir I.B.® Express

Una tecnologia brevettata garantisce cuscini ammortizzanti gonfiabili affidabili e di veloce realizzazione

La differenza è insita nella tecnologia Barrier Bubble®

Il sistema di confezionamento NewAir I.B.® Express gonfia ed eroga automaticamente cuscini ammortizzanti brevettati Barrier Bubble®. Questa innovativa tecnologia di Sealed Air trattiene l'aria più a lungo rispetto ai film a bolle d'aria convenzionali, e consente risultati di protezione superiori rispetto alle altre analoghe soluzioni ad oggi disponibili.



Caratteristiche di protezione impareggiabili

Progettati per sopportare le asperità delle odierne condizioni di spedizione in tutto il mondo, i cuscini ammortizzanti NewAir I.B.® mantengono ottime caratteristiche di funzionamento durante l'intero ciclo di trasporto.

Ingombro ridotto e produzione efficace

Il sistema di imballaggio di protezione New Air I.B.® Express prodotto da Sealed Air produce in tempi brevi cuscini ammortizzanti utilizzando film di 300 mm e 600 mm di larghezza, a velocità che arrivano a 20 metri al minuto. Così rapidamente per far fronte alle operazioni di confezionamento più impegnative. L'ingombro ridotto e la varietà di produzione di lotti, le modalità di erogazione e le opzioni di conversione rendono il sistema NewAir I.B.® Express la soluzione più adatta per gli ambienti di confezionamento più diversi.



Il materiale più adatto alle proprie applicazioni



Con il sistema NewAir I.B.® Express è possibile personalizzare gli imballaggi realizzati. Si può scegliere tra due diverse larghezze di pellicola, 300 mm e 600 mm, e tra svariate opzioni di film, normale e super.

Risparmio degli spazi di magazzino

Il sistema NewAir I.B.® Express ha un ingombro compatto (meno di 0,6 metri quadri) che ben si adatta agli ambienti in cui si effettua il processo di confezionamento. Il modello compatto si adatta comodamente al piano di un tavolo o può essere montato su un supporto a lato di una postazione di lavoro. Una sola bobina di film sviluppa l'analoga quantità di 456 metri quadri di altri film a bolle d'aria convenzionali consentendo, però, di realizzare il materiale necessario al confezionamento direttamente sul posto e secondo la effettiva necessità. Potrete dedicare gli spazi di magazzino così risparmiati ad altro utilizzo.



Accessori del sistema per ogni configurazione

Il sistema NewAir I.B.® Express è corredato da una vasta gamma di accessori, tali da renderlo sufficientemente flessibile da essere impiegato in qualsiasi operazione di confezionamento.

Supporto per il sistema e avvolgitrice di bobine

L'accessorio opzionale avvolge bobine per il sistema NewAir I.B.® Express, di produrre rotoli da 900 mm in meno di tre minuti da distribuire poi su eventuali postazioni di confezionamento decentrate.



Sistema di conversione Instasheet™

Premendo l'apposita pedaliera, il sistema di conversione Instasheet™ potrà tagliare fogli di film NewAir I.B.® a dimensioni personalizzate, mantenendone le caratteristiche di protezione superiore.



Specifiche

Alimentazione Elettrica:
220/240 VAC 50 Hz + Terra (monofase) 2 Ampere
Peso (senza rotolo di materiale):
36.7 Kg.
Dimensioni (L x P x H):
77 cm x 67 cm x 46 cm
Con rotolo di film di larghezza standard



 **Sealed Air**

Protective Packaging
Via Europa 15, 20040 Bellusco (MI), Italia
Tel.: +39 039 68 35 306 Fax: +39 039 68 35 460
E-mail: EPDeuomktg@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

I Nostri Prodotti Proteggono I Vostri Prodotti®

Distribuito da:

NAE-I-10-02

Sede Sociale: Sealed Air Corporation,
200 Riverfront Boulevard, Elmwood Park, NJ 07407, USA
www.sealedair.com

Sealed Air (possiede) ha compagnie in tutto il mondo. Sealed Air si riserva il diritto di modificare i dati qui riportati in qualsiasi momento, senza preavviso.
© Sealed Air Corporation 2010. Tutti i diritti riservati.

