

 **Sealed Air**

**AirCap<sup>®</sup>**

Film a bolle barriera



### LA DIFFERENZA È “L’EFFETTO BARRIERA”



Rispetto al film a bolle tradizionali non barriera, la presenza dello strato barriera limita lo sgonfiamento delle bolle garantendo nel tempo una maggiore protezione dei Vostri prodotti.

**POLIETILENE**

**STRATO BARRIERA**

**POLIETILENE**

**Una gamma completa di film a bolle barriera ideale come imballo, protezione e riempimento vuoto**

# AirCap® film a bolle barriera

AirCap® garantisce un elevato e duraturo risultato nella protezione del Vostro prodotto in una vasta gamma di applicazioni

## Ciclo di distribuzione

### 1° GIORNO

Imballo e stoccaggio del prodotto prima della spedizione.



### 7° GIORNO

Trasporto e stoccaggio del prodotto presso il distributore.



### 15° GIORNO

Trasporto al cliente e disimballo del prodotto.



Un ciclo tipico di distribuzione che consiste in imballo, stoccaggio, trasporto e disimballo, ha una durata di circa 15 giorni.

## Confronto fra “bolla barriera” AirCap® e bolla “non barriera”

Si può verificare il diverso comportamento tra la “bolla barriera” AirCap® e la bolla “non barriera” attraverso un semplice, ma efficace test (Creep test). Il Creep test si effettua preparando un pacco di fogli AirCap®, gli si sovrappone un determinato peso e si vede come varia nel tempo lo spessore del pacco stesso. Durante la fase del test si potrà notare che, mentre la “bolla barriera” AirCap® mostrerà una variazione minima dello spessore, mantenendo quindi intatte le proprietà originali, la bolla “non barriera” perderà, causa la permeabilità del prodotto all’aria, più del 50% del suo spessore, riducendo quindi drasticamente le proprie caratteristiche protettive.

## AirCap® “bolla barriera” presenta una minima riduzione dello spessore nel tempo



## La bolla “non barriera” perde dopo 15 giorni oltre il 50% dello spessore iniziale



## Scegli il tipo di AirCap® più adatto alle tue necessità



### **Bobine e rotoli**

Fino a 2,5 mt. d'altezza.



### **Rotoli pretagliati**

Danno la convenienza dei fogli arrotolati in bobina.



### **Fogli**

Nelle dimensioni richieste per le singole necessità.



### **Buste a bolle**

Disponibili in diversi formati.



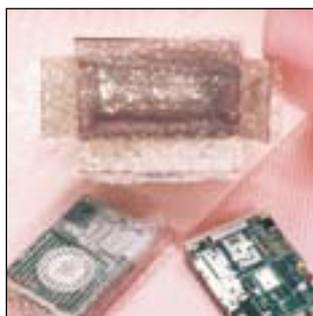
### **BubblePak AirCap® in dispenser**

Ideale per piccole attività ed uffici.



### **Rotoli Texrol C**

Rotoli in altezza 100 cm di estrema maneggevolezza per utilizzo in uffici, negozi e uffici spedizioni.



### **AirCap® Antistatico**

Protegge i componenti elettronici da cariche elettrostatiche.



### **BubbleMask™**

Film a bolle autoadesivo per la protezione di superfici.

## Valore dell'Imballo/Analisi dei costi

Il Vostro consulente d'imballo Sealed Air potrà fornirVi uno studio dettagliato del valore dell'imballo e la relativa analisi dei costi.

Il servizio è studiato per identificare i Vostri bisogni, permettendoci di darVi suggerimenti adatti a migliorare costi ed efficienza. I vari tipi di film a bolle barriera AirCap® garantiscono una eccellente protezione.

Questo significa che possiamo spesso suggerire una riduzione nelle dimensioni dei Vostri imballi con relativa riduzione del quantitativo di materiale utilizzato.

### **Metteteci alla prova - non costa nulla**

Ogni imballo necessita di ammortizzamento, protezione delle superfici o riempimento vuoto. Sealed Air può effettuare una analisi costo/valore facendo risparmiare alla Vs. azienda tempo e denaro.



## Perché lo “strato barriera” è così importante?

### Imballo e protezione

Il film a bolle d'aria è un imballo protettivo che utilizza l'aria contenuta nelle bolle stesse per proteggere il Vostro prodotto da vibrazioni e da urti che provocherebbero danni.

AirCap® “bolla barriera” si differenzia dalla bolla tradizionale “non barriera” per la maggiore capacità di trattenere l'aria al suo interno grazie allo speciale ed esclusivo strato barriera di cui AirCap® è costituita.

### Resistenza della bolla AirCap®

L'effetto barriera di AirCap® contribuisce a rendere ogni bolla più resistente, garantendo una maggiore protezione per i Vostri prodotti.

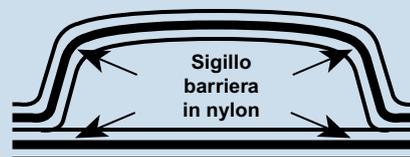
## AirCap® tutela l'ambiente



### Garanzia di qualità

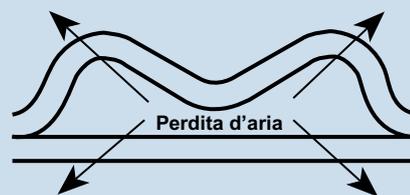
Il prodotto AirCap® è sottoposto ad un attento controllo da parte del “Servizio Qualità”.

### La differenza è nella barriera AirCap®



Mantiene lo spessore di imbottitura

### Bolle non di barriera



Perde lo spessore di imbottitura

### Riduzione dei consumi

AirCap® “bolla barriera” è prodotto con film coestruso molto più leggero e resistente, se confrontato con lo stesso tipo di bolle “non barriera” dalle simili caratteristiche tecniche. Questa contribuisce alla riduzione nei consumi delle risorse, utilizzando una minor quantità di materia prima, provvedendo allo stesso tempo, ad una migliore protezione. La riduzione dei consumi, inoltre, è determinante per ridurre al minimo il contributo CONAI.

### Riutilizzabile

La bolla AirCap® mantiene le sue proprietà più a lungo nel tempo, permettendo di essere riutilizzata più volte.

### Riciclabile

Il PIRA (Istituto Internazionale di Ricerca sul Polietilene) ed altri organismi internazionali hanno classificato AirCap® un prodotto totalmente riciclabile.



### Conclusione

Quando richiederete AirCap® film barriera, avrete l'assicurazione che questo prodotto è stato appositamente progettato per trattenere l'aria e per le sue possibilità d'imballo.

La speciale barriera sigilla ogni singola bolla prevenendo le perdite d'aria e aumentando la resistenza di AirCap®.

Le bolle non barriera evidenziano perdite di prestazioni che aumentano il rischio di danno ai prodotti in movimento. I Vostri prodotti meritano la migliore protezione, quindi chiedete espressamente AirCap®.

# AirCap® film a bolle barriera

## Che tipo di bolla usiamo?

Tipo Bolla	Diametro Bolla	Applicazioni
Bolla piccola: <b>CL</b> Leggera <b>CM</b> Media <b>CH</b> High Performance	 9.5mm	AirCap® CL - CM - CH <b>CL:</b> bolla piccola, leggera, molto diffusa ed economica. Si utilizza per l'imballo e la protezione di superfici delicate. <b>CM:</b> bolla piccola, peso medio, offre eccellente protezione superficiale ed ammortizzante, e garantisce maggiore sicurezza per la protezione a lungo termine. <b>CH:</b> bolla piccola e resistente. Oltre a garantire altissime prestazioni ammortizzanti, è estremamente elastica, garantendo altissime performance in allungamento ed allo strappo.
Bolla piccola: <b>CL</b> Top <b>CM</b> Top	 9.5mm	AirCap® CL TOP - CM TOP AirCap® "Top": nelle diverse versioni è un film a "bolle barriera", accoppiato ad un particolare film in polietilene alta densità (HDPE) in differenti spessori, per garantire maggiore resistenza a strappo e perforazione.
Bolle Maxi: <b>DL</b> Leggera <b>DS</b> Super	 32mm	Bolla Maxi DL: altezza bolla 12,7 mm, bolla leggera progettata per applicazioni di riempimento vuoto. Bolla Maxi DS: altezza bolla 12,7 mm, bolla ad alta resistenza ideale per proteggere ed ammortizzare gli urti.

## AirCap® - Dati tecnici

Bolla piccola standard	Lunghezza	Altezza
AirCap® CL	200	1000-1250-1500
AirCap® CM	200	1000-1250-1500
AirCap® CH	200	1000-1250-1500

Bolla piccola laminata con HDPE	Lunghezza standard	Altezza
AirCap® CL TOP	200	1000-1250-1500
AirCap® CM TOP	200	1000-1250-1500

AirCap® Bolla maxi	Lunghezza standard	Altezza
DL Leggera	50	1500
DS Super	50	1500

Le bobine AirCap® CL, CM, CH e AirCap® TOP CL, CM sono disponibili anche in altezze fuori standard fino a 2500 mm.

Tutte le bobine AirCap®, a richiesta, possono essere sezionate in sottomultipli della loro altezza.

Ad esempio:

- 1 bobina in altezza 1500 mm può essere sezionata in:
- 2 bobine h. 750 mm cad.
- 3 bobine h. 500 mm cad.
- 5 bobine h. 300 mm cad.
- e così via.

# Creare soluzioni di confezionamento di prima classe

Sealed Air è produttore mondiale di un'ampia gamma di materiali e sistemi di imballo nel settore industriale ed alimentare. Molti marchi Sealed Air sono tra i nomi più conosciuti e rispettati nel proprio mercato, e raggiungono circa l'80 per cento della popolazione mondiale.

I nostri prodotti proteggono i prodotti dei nostri clienti dallo stabilimento e magazzino attraverso i rigori della catena di distribuzione. Molti prodotti Sealed Air si presentano anche in una piacevole veste commerciale per l'esposizione al dettaglio.

L'investimento nella ricerca e nello sviluppo industriale, nonché la costante attenzione alla filosofia del World Class Manufacturing, ci permette di proporre soluzioni d'imballaggio innovative, che aggiungono valore al business dei nostri clienti in tutto il mondo.



**PriorityPak™**  
Sistema d'imballo



**Cell-Aire®**  
Polietilene espanso senza CFC



**Fill-Air®**  
Sistema per imballo istantaneo a bolle



**MailTuff™**  
Buste imbottite



**Cryovac®**  
Film termoretraibile ad alta prestazione



**PackTiger®**  
Sistemi di imballo a carta



**Korrvu®**  
Imballo di contenimento



**Instapak®**  
Sistemi di imballo con schiuma poliuretanic



Protective Packaging  
Via Europa 15, 20040 Bellusco (MI), Italia  
Tel.: +39 039 68 35 446 Fax: +39 039 68 35 460  
E-mail: PPDeuromktg@sealedair.com  
www.sealedair-emea.com

**I Nostri Prodotti Proteggono i Vostri Prodotti®**

Distribuito da:

AC-I-09-06

Sede Sociale: Sealed Air Corporation,  
200 Riverfront Boulevard, Elmwood Park, NJ 07407, USA  
www.sealedair.com

Sealed Air (possiede) ha compagnie in tutto il mondo. www.sealedair.com  
© Sealed Air Corporation 2009. Tutti i diritti sono riservati.  
Sealed Air si riserva di modificare i dati qui riportati in qualsiasi momento, senza preavviso.

