

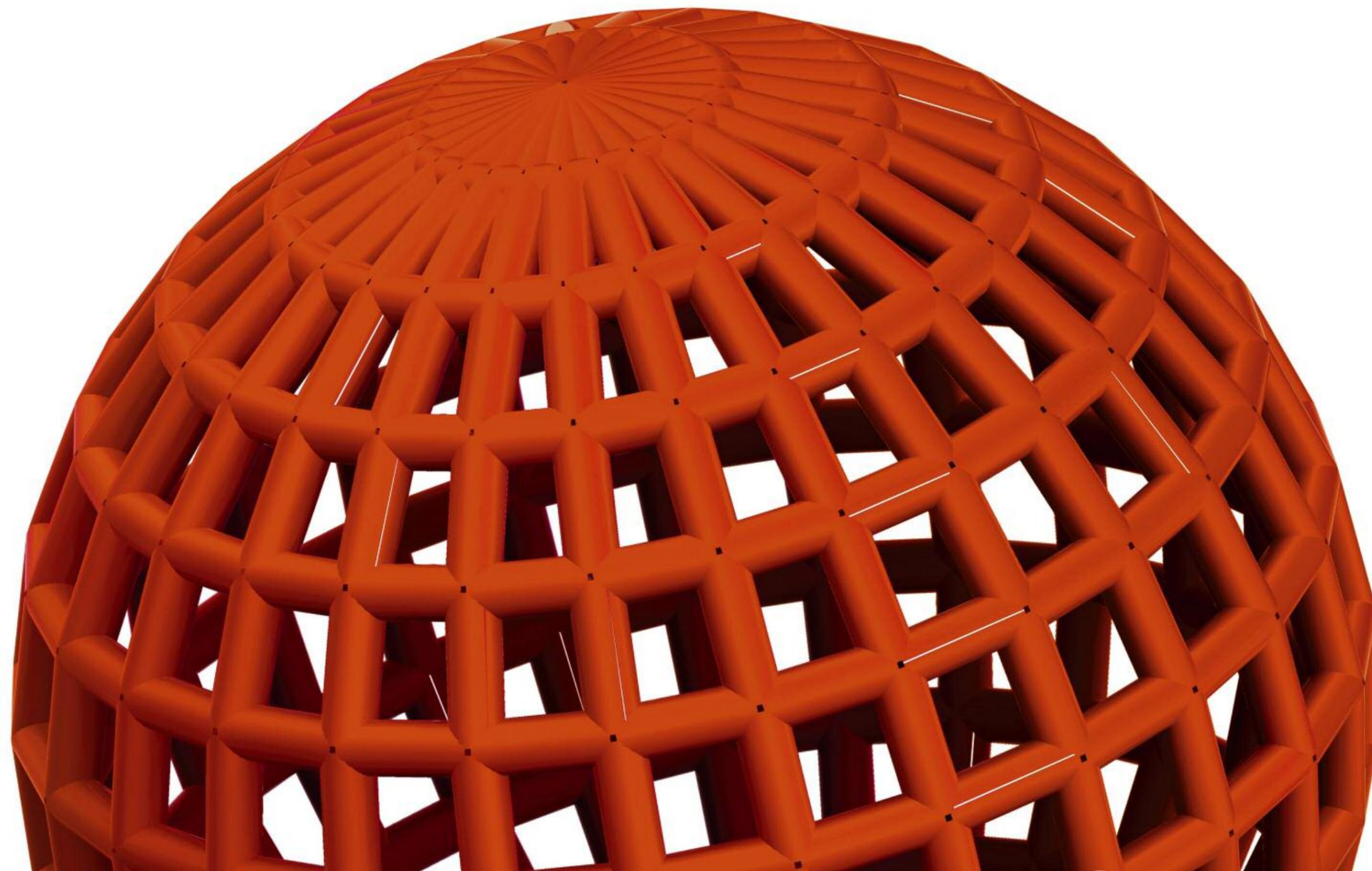
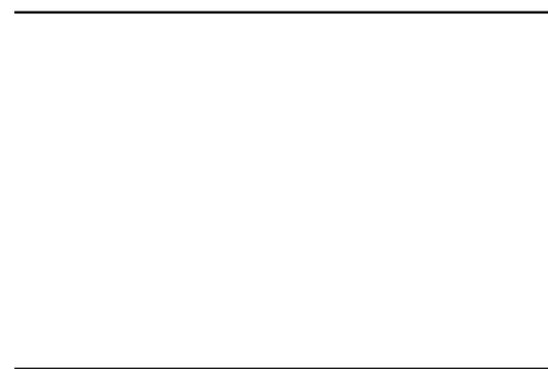


minipack® - torre

UNEXPECTED IDEAS

Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it



COMPACT MACHINES

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.p.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.p.A



MINIPACK-TORRE



MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED IDEAS

UNITÀ PRODUTTIVE

SEDE

Gli uffici amministrativi, tecnici, produttivi e le linee di montaggio di tutta la gamma termoretraibile e sottovuoto di MINIPACK-TORRE si trovano a Dalmine, a pochi chilometri da Bergamo.

Lo stabilimento, cuore della produzione di MINIPACK-TORRE, è attrezzato con linee dinamiche e all'avanguardia e con macchine a controllo numerico per la realizzazione di tutta la componentistica meccanica.

SEDE COMMERCIALE

MINIPACK-TORRE perseguendo l'ottica di espansione e consolidamento che da sempre la contraddistingue nel mercato mondiale dell'imballaggio ha realizzato, accanto all'attuale sede di Dalmine, una nuova unità dove trovano spazio i modernissimi uffici commerciali, il magazzino per lo stoccaggio e la spedizione delle merci, un teatro appositamente riservato a ospitare eventi commerciali e formativi e uno Showroom in cui sono esposti tutti i prodotti venduti sul mercato, a completa disposizione dei clienti.

CARPENTERIA

Nello stabilimento di Osio Sotto, a poca distanza dalla sede centrale, è stata approntata una carpenteria interamente automatizzata, con apparecchiature all'avanguardia, in cui vengono realizzate tutte le carenature delle macchine MINIPACK-TORRE.

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.

RICERCA E SVILUPPO.

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

CONTROLLI RIGOROSI.

Non solo i materiali e i componenti sono selezionati tra quelli di comprovata qualità, ma ogni procedura è rigidamente monitorata da tecnici esperti: ciascuna macchina viene sottoposta a severi test e ad una lunga procedura di collaudo prima della consegna.

POLITICA DI QUALITÀ.

La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO 9001 – VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

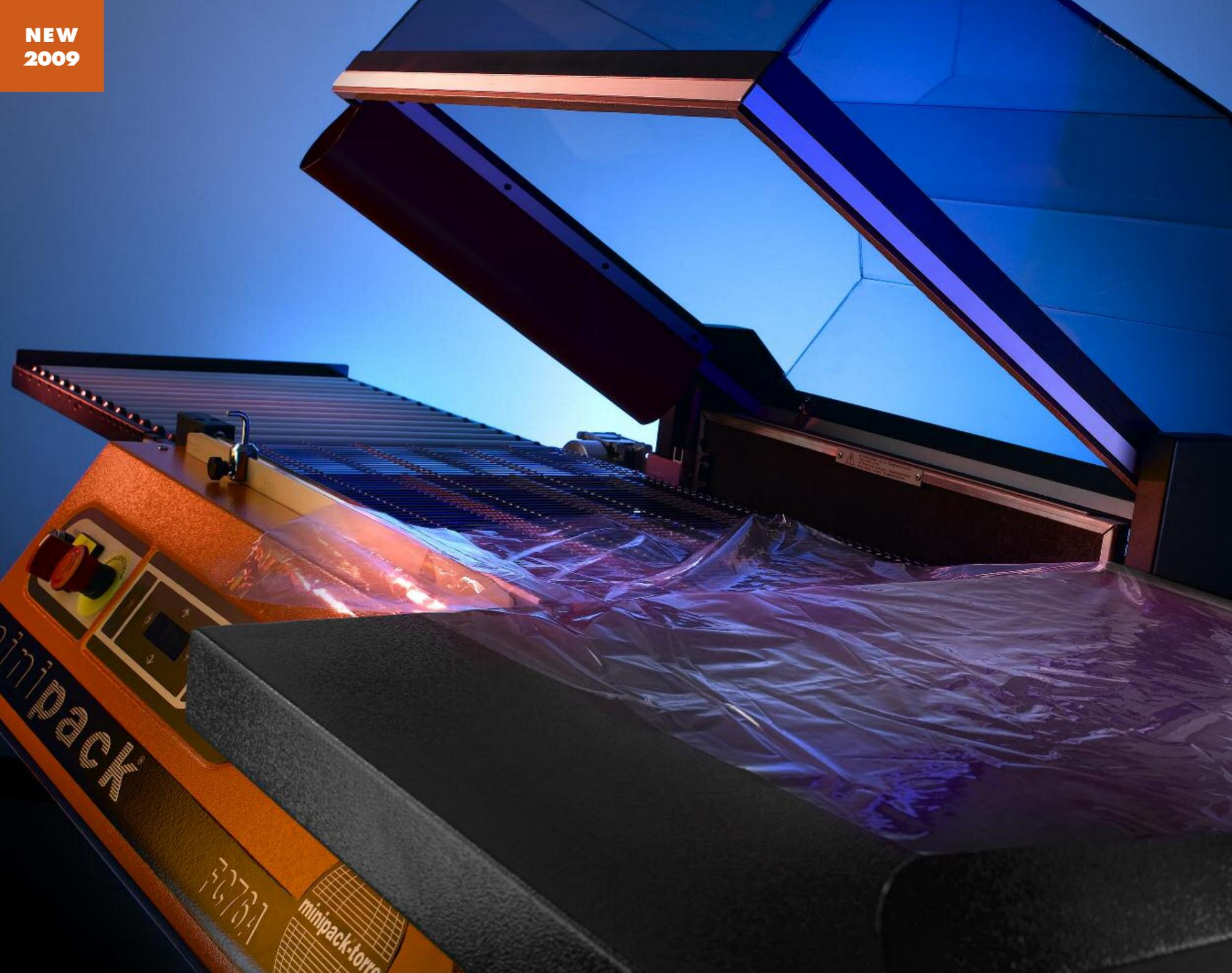
PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine. I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

RETE COMMERCIALE E SERVIZIO DI ASSISTENZA CAPILLARE.

Con 2 filiali in Francia e USA, 85 punti vendita nel mondo e 25 in Italia siamo in grado di assicurare una presenza commerciale diffusa ed efficace, coordinata da una Direzione Centrale competente e dinamica. Si collega a questa la rete del Servizio Assistenza volta a soddisfare al meglio la nostra clientela. Presso la nostra sede organizziamo continui training per tecnici, distributori e agenti per supportare tutta la nostra rete distributiva e garantire il miglior servizio possibile ai nostri clienti.

NEW
2009



BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

Le macchine FC e RP sono l'ultima proposta innovativa per il confezionamento manuale **brevettata** da MINIPACK-TORRE. La qualità e l'eccellenza di questi prodotti sono garantite dall'esperienza pluridecennale dell'azienda nel settore delle macchine a campana. Le innovazioni tecnologiche utilizzate facilitano la velocità del processo produttivo ed aumentano sicurezza e comfort per l'operatore. FC e RP rappresentano il futuro delle macchine a campana.



FC-RP LINE

IDEAS MUST GO ON.

MINIPACK-TORRE è nata oltre 30 anni fa proprio grazie all'idea delle macchine a campana brevettata nel 1976.

Ma le idee non si possono fermare. E oggi l'azienda presenta una nuova linea che è il risultato di anni di ricerca e sviluppo e rappresenta la sintesi delle macchine compatte MINIPACK-TORRE: facili da usare, resistenti ed affidabili.

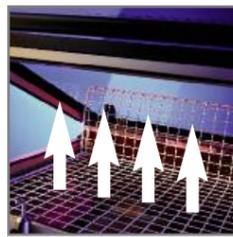
La GAMMA FC aggiunge una struttura fresca ma solida, un'elettronica di ultima generazione e tutta una serie di accorgimenti tecnici che migliorano ancora le prestazioni.

La GAMMA RP offre prodotti più basilari senza rinunciare all'eccellenza della qualità. Le idee MINIPACK-TORRE si distinguono sempre.

FC LINE NOVITA' SU TUTTA LA LINEA.



Un nuovo sistema elettronico brevettato permette il blocco della ventola poco prima che la campana si apra. Ciò permette all'aria calda di non fuoriuscire completamente con conseguente risparmio energetico (circa 20%) ed un maggiore comfort per l'operatore.



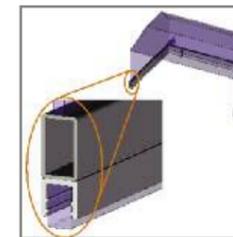
La scheda è dotata di 10 programmi, tutti impostabili: ritardo ventola, temperatura del polmone calore, tempo di retrazione e di saldatura, contapezzi. La posizione della scheda permette un accesso facilitato all'operatore in fase di manutenzione.

Pannello comando ergonomico, posizionato sulla parte frontale della macchina. E' dotato di nuova interfaccia della scheda comandi: la membrana tattile ha un display a 3 cifre ed è resistente all'acqua.



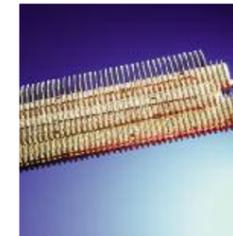
L'altezza del piatto retinato è stata aumentata per proteggere il flap del polmone del calore a vantaggio della manutenzione da parte dell'operatore.

Il piatto di confezionamento è stato reso indipendente dal supporto bobina e maggiorato per avere la stessa dimensione del piatto retinato. Questo permette di imballare anche i prodotti più piccoli.



Il nuovo sistema di fissaggio della campana non prevede più alcun ferma vetro. Il fissaggio avviene direttamente.

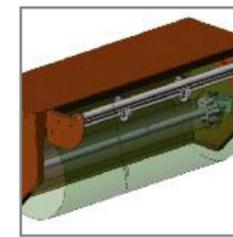
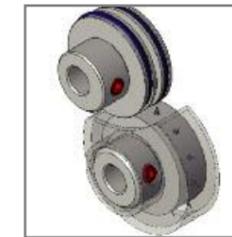
Di serie su tutti i modelli FC il sistema di raffreddamento delle barre saldanti permette di lavorare con qualsiasi tipologia e spessore di film. La durata di vita dei componenti di saldatura si prolunga.



La nuova resistenza brevettata consente un considerevole risparmio energetico (20%) ed ha una durata di gran lunga superiore alla precedente.



Una soluzione innovativa ed unica è stata pensata per i microforatori al fine di ottenere sempre una perforazione ottimale del film.



Il supporto bobina è stato maggiorato per poter alloggiare bobine di film fino a 250 mm di diametro: utile per l'utilizzo di film micro-perforato per il confezionamento del pane.

FC LINE I VANTAGGI DELLE AUTOMATICHE.



La nuova scheda elettronica può controllare, tramite un inverter, la velocità del nastro di uscita.
Risultato: è possibile evacuare i prodotti stabili in modo più veloce aumentando la produttività e risparmiando tempi e costi.

Pannello comandi con scheda a 10 programmi e dotato di uno schermo LCD a due colonne per maggiori informazioni e migliore leggibilità.



La nuova scheda elettronica può controllare anche il numero di giri della ventola in modo che si possano confezionare in modo ottimale anche i prodotti instabili e leggeri.

UNEXPECTED IDEAS.



La nuova scheda elettronica può controllare anche l'apertura della campana in funzione dell'altezza del prodotto.
Questo permette di aumentare la produttività ed ottenere un risparmio energetico.



Un nuovo dispositivo sicurezza campana tutela in modo ottimale l'operatore.



Un nuovo sistema elettronico brevettato permette il blocco della ventola poco prima che la campana si apra. Ciò permette all'aria calda di non fuoriuscire completamente con conseguente risparmio energetico (circa 20%) ed un maggiore comfort per l'operatore.



FC LINE



DATI TECNICI

		FC75 BASE	FC75 STAND.	FC76 BASE	FC76 STAND.	FC76 SA	FC76 C	FC76 A	FC77	FC77 A
Alimentazione elettrica	V	200/230	200/230	200/230	200/230	230/400	200/230	200/208/230/400	200/208/230/400	200/208/230/400
Potenza massima	kW	2,6	2,6	3,15	3,15	3,6	3,15	3,6	5,1	6,6
Produzione oraria*	p/h	0-300	0-300	0-300	0-300	0-650	0-650	0-650	0-300	0-350
Dimensioni utili barre saldanti	mm	420x280	420x280	540x390	540x390	540x390	540x390	540x390	840x590	840x590
Gruppo raffreddamento barre saldanti		DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE
Carrello		-	DI SERIE	-	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE
Avvolgitore film		-	DI SERIE	-	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE
Fermo ventola		DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE	DI SERIE
Dimensioni massime bobina	mm	Ø250x500	Ø250x500	Ø250x600	Ø250x600	Ø250x600	Ø250x600	Ø250x600	Ø300x800	Ø300x800
Altezza piano di lavoro	mm	/	920 (con carrello)	/	920 (con carrello)	920 (con carrello)	920 (con carrello)	920 (con carrello)	950	950
Dimensioni macchina (campana aperta)	mm	1160x700x670	1160x700x1220	1260x810x720	1260x810x1310	1450x810x1310	1260x810x1310	1450x810x1310	1950x1000x1480	2140x1000x1480
Dimensioni macchina (campana chiusa)	mm	1160x700x570	1160x700x1120	1260x810x600	1260x810x1165	1450x810x1165	1260x810x1165	1450x810x1165	1950x1000x1180	2140x1000x1180
Dimensioni imballo macchina	mm	1330x1080x880	1330x1080x880	1330x1080x880	1330x1080x880	1520x1080x880	1330x1080x880	1520x1080x880	2180x1040x1430	2180x1040x1430
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	70/100	75/105	85/115	90/120	130/177	90/120	130/177	215	300
Dimensioni carrello	mm	/	1000x510x480	/	1100x630x480	1100x630x480	1100x630x480	1100x630x480	/	/
Dimensioni imballo carrello	mm	/	1120x642x184	/	1120x642x184	1120x642x184	1120x642x184	1120x642x184	/	/
Peso carrello (netto/lordo)	Kg	/	14,5/16,5	/	20/22	20/22	20/22	20/22	/	/

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

OPTIONAL

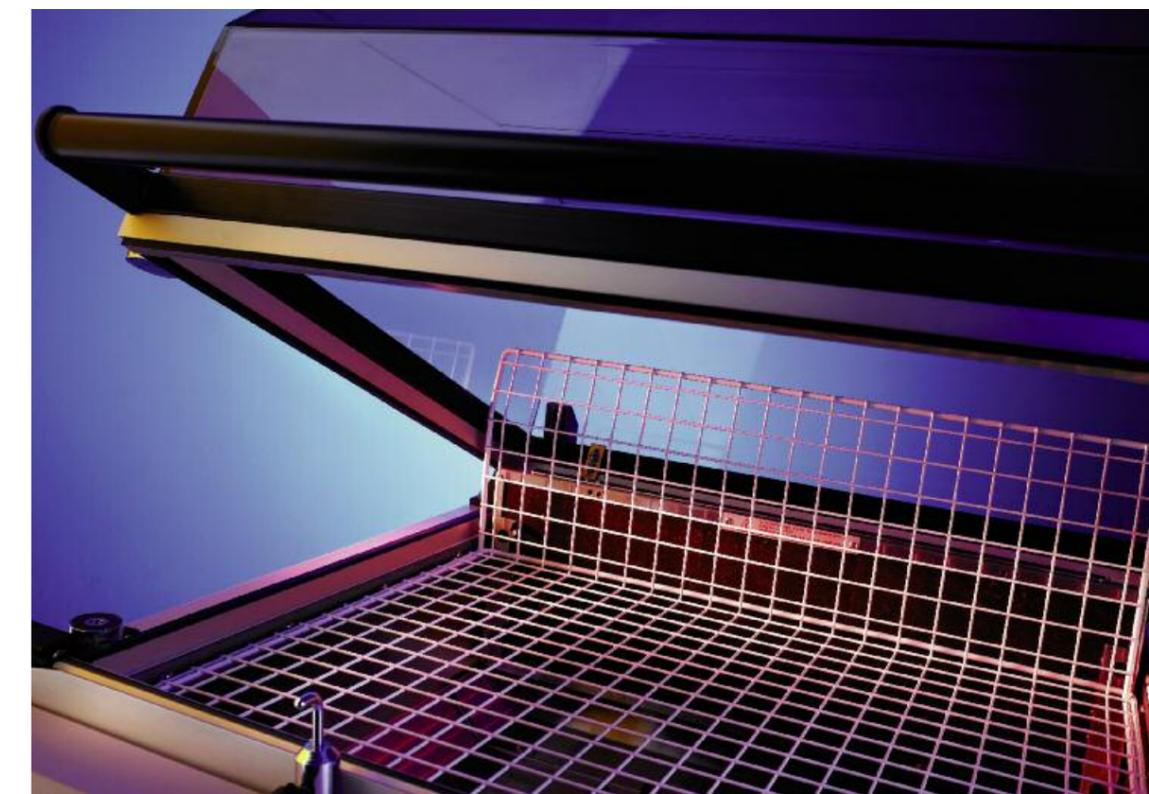
Piatto confezionamento inox	SI									
Aspiratore fumi	SI									
Gruppo Soffiante	SI									
Supporto 2ª bobina	-	SI	-	SI	SI	SI	SI	SI	-	-
Lamiera aprifilm	SI									
Secondo magnete di retrazione	SI									
Supporto 2ª bobina da carrello	-	SI	-	SI	SI	SI	SI	SI	-	-
Supporto bobina maggiorato	-	-	-	-	-	-	-	-	SI	SI
Campana alta (h.300 mm)	-	-	SI							
Campana basket (h.490 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	SI	SI
Rulliera 1 metro	-	-	-	-	SI	-	-	SI	-	SI



RP LINE DESTINATA AL SUCCESSO.

Dotata dei sistemi di avanguardia nuovi ed esclusivi della GAMMA FC, la GAMMA RP è la risposta più competitiva della nuova gamma a campana. E' stata creata in modo speculare al modello top GAMMA FC sia nei modelli manuali sia in quelli automatici aggiungendo anche alcuni modelli da banco. Pratiche gambe montate su ruote sostituiscono il tradizionale carrello mentre l'avvolgisfrido, il raffreddamento delle barre saldanti, il fermo ventola elettronico e gli altri vantaggi, presenti di serie sulla GAMMA FC, qui sono tutti possibili come optional.

In breve la GAMMA RP coniuga un contenuto tecnologico importante con una forma essenziale e compatta per puntare sulla sostanza senza però perdere di vista l'eccellenza, caratteristica di tutte le macchine MINIPACK-TORRE.



RP LINE



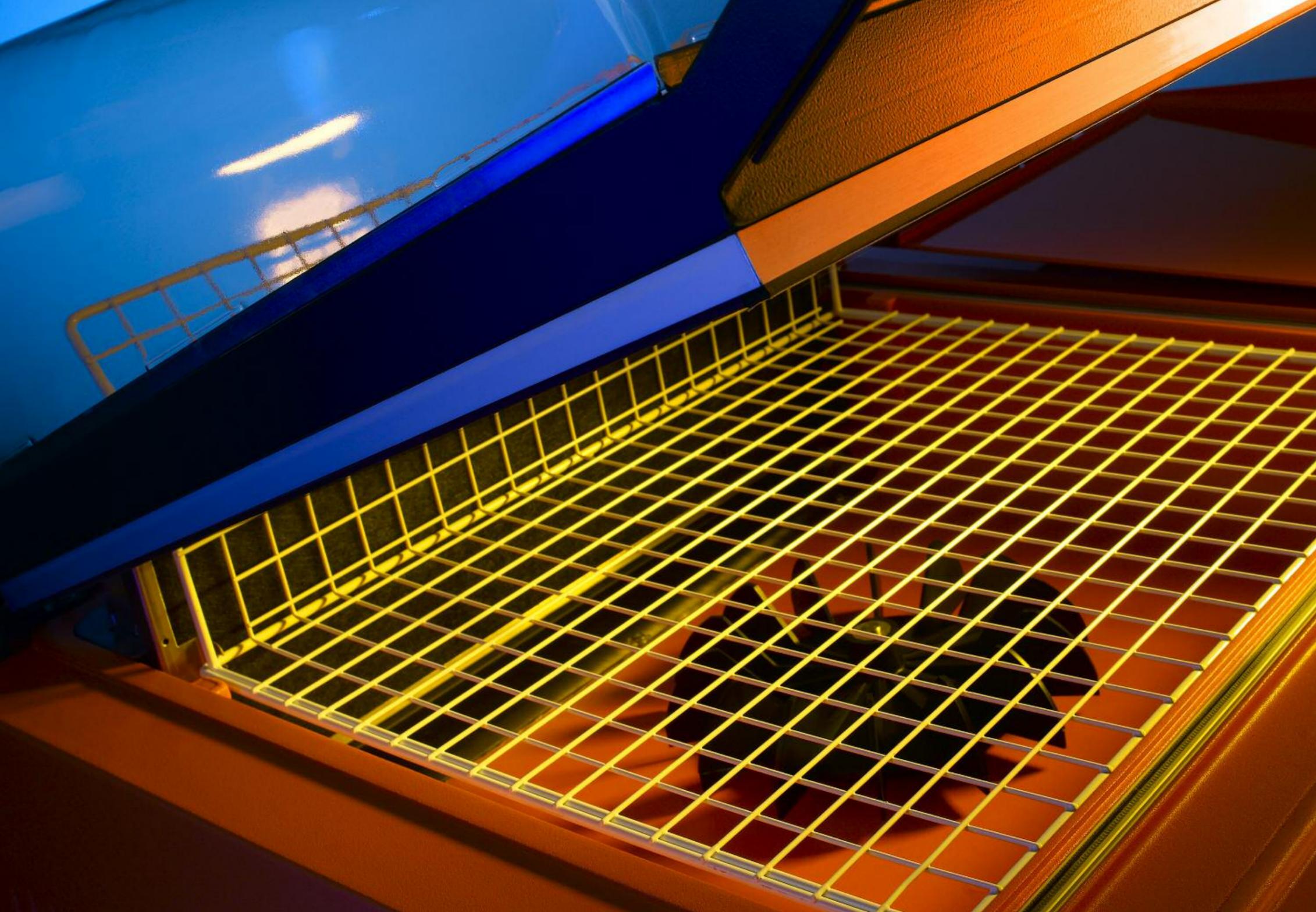
DATI TECNICI

		RP40 BASE	RP40 STAND.	RP55 BASE	RP55 STAND.	RP55 SA	RP55 C	RP55 A	RP85	RP85 A
Alimentazione elettrica	V	200/230	200/230	200/230	200/230	230/400	200/230	200/208/230/400	200/208/230/400	200/208/230/400
Potenza massima	kW	2,6	2,6	3,15	3,15	3,6	3,15	3,6	5,1	6,6
Produzione oraria*	p/h	0-300	0-300	0-300	0-300	0-650	0-650	0-650	0-300	0-350
Dimensioni utili barre saldanti	mm	420X280	420X280	540X390	540X390	540X390	540X390	540X390	840X590	840X590
Gruppo raffreddamento barre saldanti		OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	DI SERIE	OPTIONAL	DI SERIE	OPTIONAL	DI SERIE
Dimensioni massime bobina	mm	Ø250X500	Ø250X500	Ø250X600	Ø250X600	Ø250X600	Ø250X600	Ø250X600	Ø300X800	Ø300X800
Altezza piano di lavoro	mm	/	920 (con gambe)	/	920 (con gambe)	920 (con gambe)	920 (con gambe)	920 (con gambe)	950	950
Dimensioni macchina (campana aperta)	mm	1160x700x670	1160x700x1220	1260x810x720	1260x810x1310	1450x810x1310	1260x810x1310	1450x810x1310	1950x1000x1480	2140x1000x1480
Dimensioni macchina (campana chiusa)	mm	1160x700x570	1160x700x1120	1260x810x600	1260x810x1165	1450x810x1165	1260x810x1165	1450x810x1165	1950x1000x1180	2140x1000x1180
Dimensioni imballo macchina	mm	1330x1080x880	1330x1080x880	1330x1080x880	1330x1080x880	1520x1080x880	1330x1080x880	1520x1080x880	2180x1040x1430	2180x1040x1430
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	70/100	75/105	85/115	90/120	130/177	90/120	130/177	215	300
Dimensioni gambe	mm	/	135x135x482	/	135x135x482	135x135x482	135x135x482	135x135x482	/	/
Dimensioni imballo gambe	mm	/	1120x642x184	/	1120x642x184	1120x642x184	1120x642x184	1120x642x184	/	/
Peso gambe (cad/tot)	Kg	/	3/12	/	3/12	3/12	3/12	3/12	/	/

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

OPTIONAL

Piatto confezionamento inox	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Aspiratore fumi	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Gruppo Soffiante	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Fermo ventola di retrazione	SI	SI	SI	SI	SI	DI SERIE	SI	DI SERIE	SI	DI SERIE
Carrello	SI	-	SI	-	-	-	-	-	-	-
Avvolgitore film	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Supporto 2ª bobina	-	SI	-	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Lamiera aprifilm	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Secondo magnete di retrazione	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Supporto bobina maggiorato	-	-	-	-	-	-	-	-	SI	SI
Campana alta (h.300 mm)	-	-	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Campana basket (h.490 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	SI	SI
Rulliera 1 metro	-	-	-	-	-	SI	-	SI	-	SI



BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

GALILEO è la proposta innovativa per il confezionamento manuale **brevettata** da MINIPACK-TORRE. Unica per materiali costruttivi impiegati, scelte progettuali e design, conserva la qualità e l'eccellenza di prodotto garantite dalla notevole esperienza nel settore. La scocca in poliuretano autoestinguente (materiale utilizzato in campo aerospaziale), la semplificazione delle fasi di assemblaggio e della componentistica, consentono la riduzione costi e la competitività di prezzo. GALILEO è quindi l'erede della migliore tradizione di MINIPACK-TORRE, fatta di innovazione ed eccellenza.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Piatto retinato regolabile in altezza

Contapezzi elettronico

Pannello digitale con 10 programmi

Display a 3 cifre

Pompa di raffreddamento incorporata

Kit solleva prodotto per retrazione uniforme

Doppio magnete

Dispositivi di riferimento prodotto
e ferma prodotto

Protezione polmone calore

Microforatore meccanico
a regolazione manuale

Maniglia di spostamento supporto bobina

Corsa campana regolabile

Funzioni di sola saldatura
e saldatura/retrazione

Barra saldante teflonata

Scocca in tecnopolimero Baydur®

Dispositivi di sicurezza

Carrello con ruote bloccanti

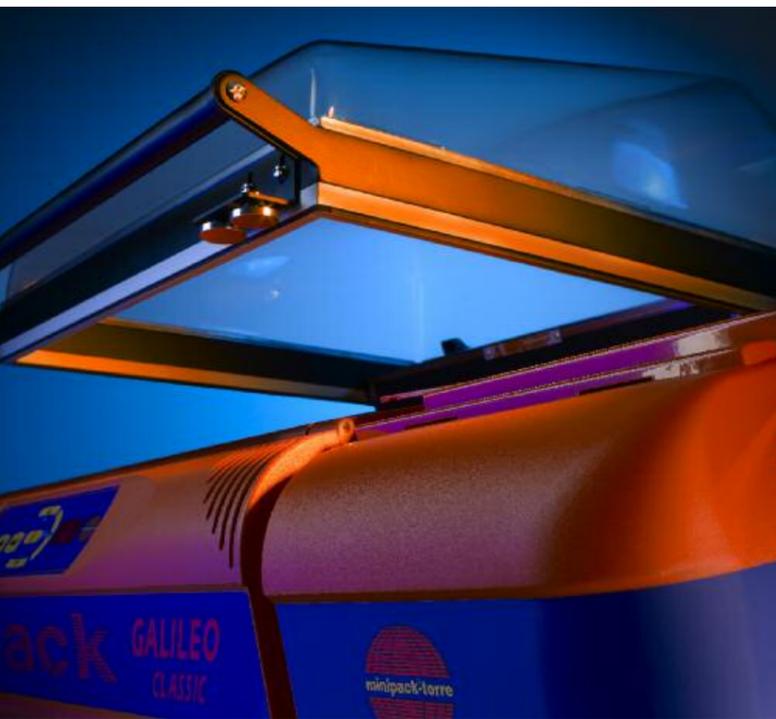
Riduzione flusso aria calda al termine del ciclo



GALILEO

GENIALE INNOVAZIONE.

GALILEO raccoglie la sintesi di tante scelte innovative, tecniche e costruttive che rendono geniale il risultato finale. La scocca della macchina con eccellenti caratteristiche termiche e meccaniche, il carrello tubolare leggero e resistente, l'esclusivo sistema di raffreddamento delle barre saldanti, l'impianto elettrico su fronte macchina, la scheda elettronica con 10 programmi personalizzabili, il sistema di microforatura tipico delle macchine automatiche, caratterizzano GALILEO come una macchina veramente unica. Le più svariate richieste di confezionamento, con standard qualitativo e prestazionale elevato e il rapporto qualità/prezzo insuperabile soddisfano ampiamente qualsiasi richiesta di mercato.



GALILEO



GALAXY



NEW
2011

MINIMA



LA PICCOLA PER CHI PENSA IN GRANDE.

MINIMA è da sempre il modello più piccolo della gamma di macchine confezionatrici che MINIPACK-TORRE propone sul mercato.

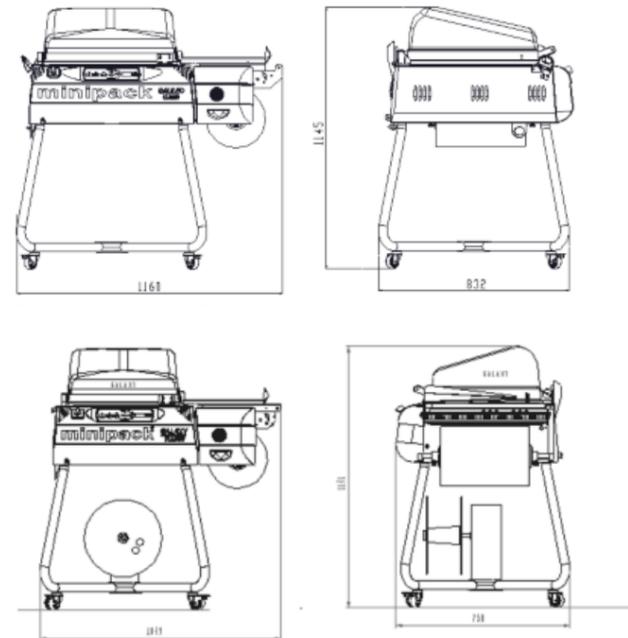
Pensata per realtà produttive medio/piccole, fa della versatilità e del minimo ingombro i suoi punti di forza.

Da oggi MINIMA è ancora più conveniente nella sua versione da banco; i piedini sui cui poggia permettono di usare la macchina senza rinunciare all'utilizzo delle bobine standard.

L'assoluta affidabilità e l'alto rendimento, garantite dalla qualità

MINIPACK-TORRE, congiuntamente al basso consumo energetico e ad una facilità di utilizzo sono caratteristiche che rendono la macchina unica nel suo genere. Tutte le funzioni della macchina sono visualizzate e controllate elettronicamente tramite il pannello digitale.

MINIMA risponde a tutti i requisiti di sicurezza ed igiene che le più recenti normative impongono anche in relazione ai materiali di consumo di ultima generazione che il mercato richiede.



DATI TECNICI

		GALILEO CLASSIC/FOOD	GALAXY CLASSIC/FOOD	
Alimentazione elettrica	V	200/230	100	120 230
Potenza massima	kW	3,2	2,3	2,4 2,9
Produzione oraria*	p/h	300	300	
Dimensioni utili barre saldanti	mm	510 x 410	420 x 320	
Dimensioni massime bobina	mm	Ø 250 x 560	Ø 250 x 470	
Altezza piano di lavoro	mm	890	890	
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	1140 x 850 x 1350	1050 x 720 x 1295	
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm	1140 x 850 x 1150	1050 x 720 x 1140	
Dimensioni imballo macchina	mm	1180 x 1100 x 720	1120 x 1015 x 720	
Peso macchina (netto/lordo)	kg	75/113	55/96	
Dimensioni carrello	mm	830 x 830 x 870	734 x 734 x 870	
Dimensioni imballo carrello	mm	1040 x 510 x 170	1040 x 510 x 170	
Peso carrello (netto/lordo)	kg	13,5/16	11,5/14	

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V	230
Potenza massima	kW	1,2
Produzione oraria*	p/h	0-300
Dimensioni utili barre saldanti	mm	380 x 250
Dimensioni massime bobina	mm	Ø 250 x 320
Dimensioni massime prodotto	mm	350 x 240 x 140
Dimensioni macchina (campana aperta)	mm	930 x 550 x 580
Dimensioni macchina (campana chiusa)	mm	930 x 550 x 370
Dimensioni imballo macchina	mm	1040 x 650 x 570
Peso macchina (netto/lordo)	kg	36/48

* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

