FARDELLATRICE ALTAIR 50 L

FARDELLATRICE AUTOMATICA CON INGRESSO IN LINEA - TUNNEL INCORPORATO - BARRA SALDANTE 500 MM

semiautomatica o automatica con nastro motorizzato



DESCRIZIONE

La nuova serie di fardellatrici **Minipack-torre** si caratterizza per la grande versatilità dei modelli proposti che abbinano efficienza, affidabilità ed elevate prestazioni. Il tutto per garantire ottime

condizioni di lavoro in qualsiasi circostanza si svolga l'attività dell'utilizzatore.

I modelli della gamma Altair L e AL rappresentano la miglior soluzione per chi deve integrare la macchina in linee di produzione, infatti sono tutte predisposte alla gestione automatica dei segnali di scambio in ingresso e in uscita della linea.

Le Fardellatrici Altair L e AL confezionano prodotti singoli o multipli con film in polietilene, possono confezionare prodotti lunghi fino a 1500 mm e grazie al selettore di comando l'operatore può decidere se lavorare in automatico o in semiautomatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	220/400
Fase	ph	3
Potenza Elettrica	kW	12
Consumo elettrico	kWh	10
Pressione Aria	bar	6
Consumo Aria per ciclo	nl	6
Produzione oraria	p/h (pph)	Fino a 9 ppm
Barra Saldante	mm	500
Altezza MAX prodotto	mm	250
Dimensioni MAX Bobina	mm	Ø 350x480
Altezza piano di lavoro	mm	Standard 850+25
Dimensioni macchina	mm	2500x1150x h.1400
Dimensioni ingresso Tunnel	mm	400x h.270
Lunghezza camera Tunnel	mm	1100
Peso macchina	kg	650

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Barra di saldatura con lama di taglio del film (senza fumo durante la fase di saldatura)
- Altezza del piano di lavoro: 850 +/-25mm
- Consumo aria: 8 NL / min. Alimentazione aria necessaria 6 bar
- Alimentazione: Opzione tra 3fasi 220V e 400V 3fasi + Neutro
- Cellula fotoelettrica di sicurezza che blocca la barra saldante se trova un ostacolo
- Sistema di avvolgimento automatico delle bobine di film con rulli di trascinamento
- Bobine di film termoretraibile di diametro max. 350 mm - spessori da 35 a 100 micron
- Tunnel di termoretrazione isolato con lana di roccia e riscaldata da resistenze. Ventilazione forzata con riciclo d'aria
- Il controllo della temperatura della barra saldante e del tunnel viene effettuata con regolatori di temperatura PID
- Nastro trasportatore interno nel Tunnel di termoretrazione, comandato da motoriduttore a velocità regolabile con griglia in acciaio a forma di rete sottile e catene laterali
- Interruttore per cambiare il ciclo da automatico e manuale a semi-automatico con pedale