# FARDELLATRICE ALTAIR 50 P 90 1E

### FARDELLATRICE AUTOMATICA CON NASTRINO DI CARICO A 90° AD 1 CORSIA E SPINTORE PNEUMATICO - CON BARRA SALDANTE DA 500 MM



## DESCRIZIONE

La nuova serie di fardellatrici **Minipack-torre** si caratterizza per la grande versatilità dei modelli proposti, coniugando efficienza, affidabilità ed elevate prestazioni.

Le fardellatrici ALTAIR 50 P 90 1E sono adatte a confezionare diversi prodotti di piccole-medie dimensioni (lattine, bottiglie d'acqua, prodotti inscatolati...) con film plastico termoretraibile foglia piana. Grazie al **nastro di carico a 90°**, la macchina permette di **raggruppare i prodotti** e facilitarne la

fardellatura.

Il modello ALTAIR 50 P 90 1E realizza fino a 10 fardelli al minuto.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|---|---|---|
| Alimentazione elettrica | V | 220/400 |
| Fase | ph | 3 |
| Potenza Elettrica | kW | 10 |
| Consumo elettrico | kWh | 6 |
| Pressione Aria | bar | 6 |
| Consumo Aria per ciclo | nl | 14 |
| Produzione oraria | p/h (pph) | Fino a 10 ppm |
| Barra Saldante | mm | 500 |
| Altezza MAX prodotto | mm | 230 |
| Dimensioni MAX Bobina | mm | Ø 300x480 |
| Altezza piano di lavoro | mm | Standard 850+25 |
| Dimensioni macchina | mm | 2530x1200x h.1670 |
| Dimensioni ingresso Tunnel | mm | 400x h.250 |
| Lunghezza camera Tunnel | mm | 1100 |
| Peso macchina | kg | 750 |

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nastro di alimentazione disposto a 90°
- Spintore pneumatico con preassemblaggio multi file
- Barra di saldatura con lama di taglio del film (senza fumo durante la fase di saldatura)
- Altezza del piano di lavoro: 850 +/-25mm
- Cellula fotoelettrica di sicurezza che blocca la barra saldante se trova un ostacolo
- Apertura passaggio sotto la barra saldante 230 millimetri
- Sistema di avvolgimento automatico delle bobine di film con rulli di trascinamento
- Bobine di film termoretraibile di diametro max. 300 mm - spessori da 35 a 100 micron
- Il controllo della temperatura della barra saldante e del tunnel viene effettuata con termoregolatori
- Tunnel di termoretrazione isolato con lana di roccia e riscaldata da resistenze. Ventilazione forzata con riciclo d'aria
- Tunnel di termoretrazione Lungh. 1100 mm. con sistema di ricircolo dell'aria
- Nastro trasportatore interno nel Tunnel di termoretrazione, comandato da motoriduttore a velocità regolabile con griglia in acciaio a forma di rete sottile e catene laterali
- Interruttore per cambiare il ciclo da automatico e manuale
- Potenza installata 10kW
- Consumo medio di energia elettrica viene ridotto di circa il 40% durante il normale funzionamento
- Consumo d'aria 140 nl/min
- Componenti pneumatici che funzionano con aria non lubrificata secco
- Alimentazione: Opzione tra 3fasi 220V e 400V 3fasi + N + T
- Macchine compatibili con la Direttiva Macchine 2006/42/CE