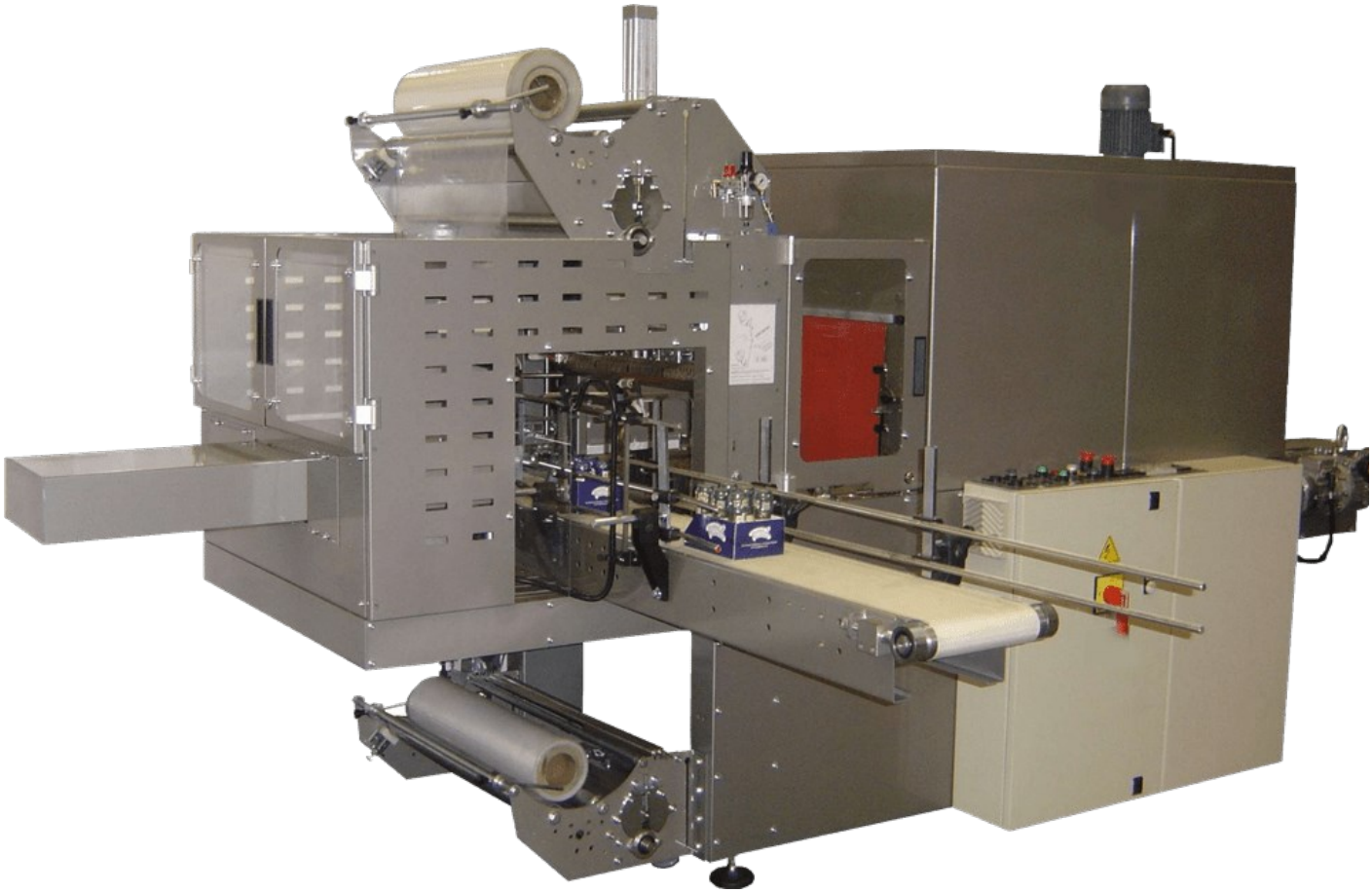
FARDELLATRICE ALTAIR 90 P 90 1

FARDELLATRICE AUTOMATICA CON NASTRINO DI CARICO A 90° AD 1 CORSIA E SPINTORE PNEUMATICO - CON BARRA SALDANTE DA 900 MM



DESCRIZIONE

La nuova serie di fardellatrici **Minipack-torre** mette a tua disposizione la possibilità di aumentare la produttività della tua azienda, garantendoti efficienza e affidabilità.

Le fardellatrici automatiche ALTAIR 90 P 90 1 sono adatte a confezionare diversi tipi prodotti di piccole-medie dimensioni con film plastico termoretraibile a foglia piana. Grazie al **nastro di carico a 90°**, la macchina permette di **raggruppare i prodotti e facilitarne la fardellatura**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	220/400
Fase	ph	3
Potenza Elettrica	kW	26
Consumo elettrico	kWh	17
Pressione Aria	bar	6
Consumo Aria per ciclo	nl	20
Produzione oraria	p/h (pph)	Fino a 10 ppm
Barra Saldante	mm	900
Altezza MAX prodotto	mm	380
Dimensioni MAX Bobina	mm	Ø 350x880
Altezza piano di lavoro	mm	Standard 850+25
Dimensioni macchina	mm	4260x2070x h.2130
Dimensioni ingresso Tunnel	mm	800x h.400
Lunghezza camera Tunnel	mm	1500
Peso macchina	kg	1150

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Nastro di alimentazione disposto a 90°
- Spintore pneumatico con preassemblaggio multi file
- Barra di saldatura con lama di taglio del film (senza fumo durante la fase di saldatura)
- Altezza del piano di lavoro: 850 +/-25mm
- Cellula fotoelettrica di sicurezza che blocca la barra saldante se trova un ostacolo
- Apertura passaggio sotto la barra saldante 380 millimetri
- Sistema di avvolgimento automatico delle bobine di film con rulli di trascinamento
- Bobine di film termoretraibile di diametro max. 350 mm - spessori da 35 a 100 micron
- Il controllo della temperatura della barra saldante e del tunnel viene effettuata con termoregolatori
- Tunnel di termoretrazione isolato con lana di roccia e riscaldata da resistenze. Ventilazione forzata con riciclo d'aria
- Tunnel di termoretrazione Lungh. 1500 mm. con sistema di ricircolo dell'aria
- Nastro trasportatore interno nel Tunnel di termoretrazione, comandato da motoriduttore a velocità regolabile con griglia in acciaio a forma di rete sottile e catene laterali
- Interruttore per cambiare il ciclo da automatico e manuale
- Potenza installata 26 kW
- Consumo medio di energia elettrica viene ridotto di circa il 40% durante il normale funzionamento
- Consumo d'aria 140 nl/min
- Componenti pneumatici che funzionano con aria non lubrificata secco
- Alimentazione: Opzione tra 3fasi 220V e 400V 3fasi + N + T
- Macchine compatibili con la Direttiva Macchine 2006/42/CE