TUNNEL 50 DIGIT INOX

VERSIONE DI TUNNEL 50 DIGIT IN ACCIAIO INOX - IDEALE PER SETTORE FARMACEUTICO E FOOD



DESCRIZIONE

I **TUNNEL 50** e **70** sono stati dotati di una serie di aggiornamenti tecnici ed estetici volti a fornire risposte versatili, e al tempo stesso efficaci, a tutte le esigenze di confezionamento in termoretraibile.

La versione interamente realizzata in acciaio inox di **TUNNEL 50 Inox** è ideale per le esigenze del

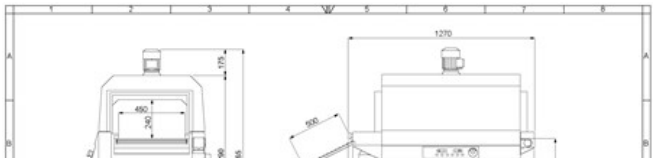
settore alimentare e farmaceutico.

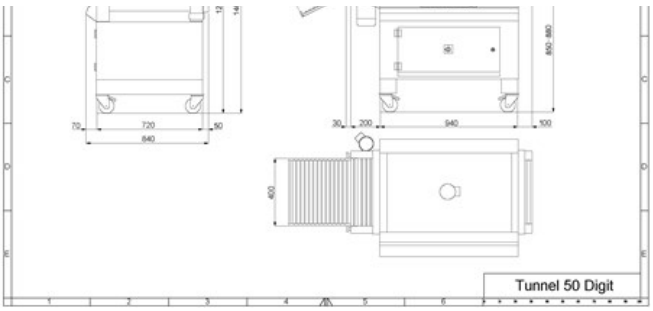
CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	200V 50/60Hz 3Ph 208V 60Hz 3Ph 220V 50/60Hz 3Ph 400V 50/60Hz 3Ph
Potenza massima installata	7,0 kW (200V) 7,5 kW (208V) 7,2 kW (220V) 7,2 kW (400V)
Corrente massima	20 A (200V) 21 A (208V) 19 A (220V) 11 A (400V)
Dimensioni massime prodotto	400x220 mm x L. (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.)
Dimensioni macchina	1770x840x1465 mm
Peso macchina (Netto/Lordo)	188/236 kg
Dimensioni ingresso tunnel	450x240 mm

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

DISEGNO TECNICO





CARATTERISTICHE TECNICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del tappeto
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie.