TUNNEL 50 TWIN GT

TUNNEL DI TERMORETRAZIONE BICAMERA - CONTROLLO PLC - BOCCA TUNNEL 450X215 MM



DESCRIZIONE

Tunnel 50 Twin GT è stato concepito per integrarsi perfettamente alle confezionatrici della gamma Pratika. Grazie alle componentistiche elettriche ed elettroniche **Schneider Electric** è finalmente possibile controllare ogni aspetto della retrazione. Collegando il tunnel ad una confezionatrice

automatica Pratika potrò avere sotto controllo tutti i parametri direttamente dal touch screen della macchina.

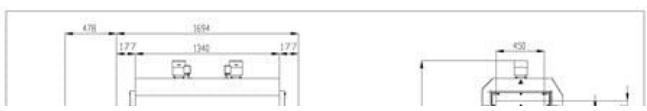
La doppia camera di riscaldamento con regolazione separata e controllo delle velocità delle ventole e della temperatura, l'isolamento termico eccezionale, l'elevata velocità di passaggio e retrazione, rendono questo tunnel la macchina ideale per risolvere ogni situazione di confezionamento con estrema efficacia. Il nuovo nastro trasportatore in materiale plastico ideale per alte temperature, garantisce più stabilità ai prodotti e meno usura.

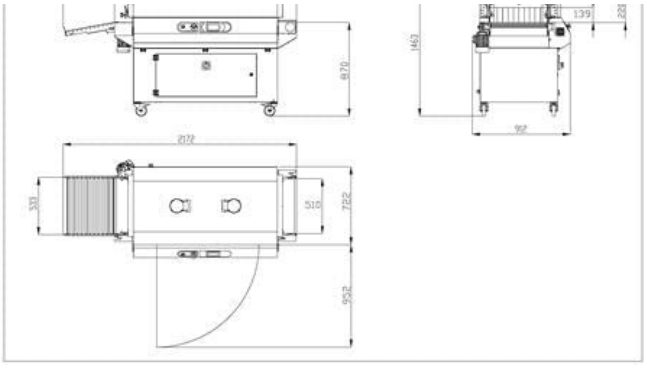
CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	400V 50/60Hz 3Ph
Potenza MAX installata	14,5 kW
Corrente massima	21 A
Dimensioni MAX prodotto	400x135 mm (con vetro) / 400x200 mm (con tendina)
Dimensioni macchina	2172x912x1463 mm
Dimensioni imballo macchina	1930x980x1745 mm
Peso macchina (Netto/Lordo)	294/352 kg
Dimensioni ingresso tunnel	450x215 mm

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

DISEGNO TECNICO





NOVITÀ TECNICHE

- Nuova logica di controllo gestita da PLC TM221 Schneider Electric con 9 programmi personalizzabili
- Pannello di comando touch screen da 4.3 pollici a colori
- Illuminazione interna per una visione ideale e sicura
- Finestra di controllo in vetro trasparente (brevetto mondiale) Patent
- Deflettori aria regolabili
- Due camere indipendenti termoregolabili separatamente
- Nastro trasportatore in materiale plastico hi-tech
- Secondo inverter per regolazione velocità motori ventola
- Dosso sul nastro trasportatore regolabile manualmente

PERFETTA INTERFACCIABILITÀ

- Il Tunnel 50 Twin GT si interfaccia attraverso cavo Ethernet con i programmi di tutti i modelli della gamma Pratika; questo permette di impostare tutti parametri (temperatura, velocità nastro e velocità ventola) dal programma che viene richiamato sulla confezionatrice
- avviare/arrestare il ciclo di funzionamento