# TUNNEL 50 TWIN

## TUNNEL DI TERMORETRAZIONE BICAMERA - BOCCA TUNNEL 450X210 MM




## DESCRIZIONE

**TUNNEL 50 TWIN** é stato concepito per soddisfare le esigenze di confezionamento ad alte velocità di prodotti di dimensioni piccole che richiedono confezioni sicure ed esteticamente ottimali. La doppia camera di riscaldamento con regolazione separata, l'isolamento termico eccezionale, l'elevata velocità di passaggio e retrazione, rendono questo tunnel la macchina ideale per risolvere ogni

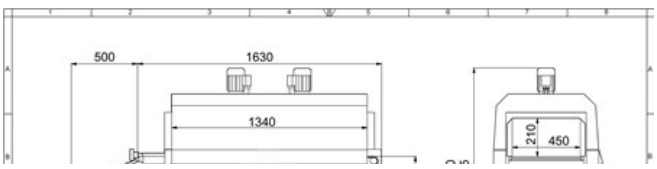
situazione di confezionamento con estrema efficacia.

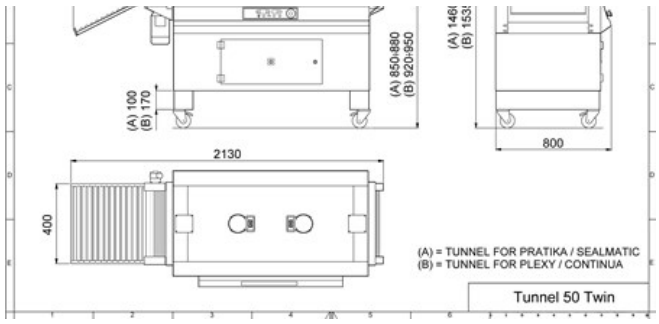
## CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---|---|
| Alimentazione elettrica | 200V 50/60Hz 3Ph<br>208V 60Hz 3Ph<br>220V 50/60Hz 3Ph<br>400V 50/60Hz 3Ph |
| Potenza MAX installata | 14,0 kW (200V)<br>15,0 kW (208V)<br>14,0 kW(220V)<br>14,5 kW (400V) |
| Corrente massima | 38 A (200V)<br>43 A (208V)<br>34 A (220V)<br>21 A (400V) |
| Dimensioni MAX prodotto | 400x190 mm xL.<br>(La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc.) |
| Dimensioni macchina | 2130x800x1460 mm |
| Peso macchina (Netto/Lordo) | 260/318 kg |
| Dimensioni ingresso tunnel | 450x210 mm |

minipack®-torre non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa del presente catalogo. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.

## DISEGNO TECNICO




(A) 100
(B) 170
(A) 850-880
(B) 920-950
800
2130
400
(A) = TUNNEL FOR PRATIKA / SEALMATIC
(B) = TUNNEL FOR PLEXY / CONTINUA
Tunnel 50 Twin